?????????

????????

[illegible] [illegible]

[illegible] AS9100[illegible] CAAC [illegible]

[illegible] [illegible]

[illegible]

1. [illegible] **(Design & Development)**[illegible]
   - [illegible] [illegible]
   - [illegible]
     [illegible] HB 8525-2017 [illegible] Design Input[illegible]
   - [illegible] **(V&V)**[illegible]
2. [illegible] **(Production & Supply Chain)**[illegible]
   - [illegible]
     [illegible]
   - [illegible]
     [illegible]
   - [illegible]
     [illegible]
3. [illegible] **(Integration & Assembly)**[illegible]
   - [illegible] [illegible]
   - [illegible] **Line Assembly**[illegible]
     [illegible] SOP[illegible]
   - [illegible] **(System Integration Test, SIT)**
     [illegible]
4. [illegible] **(Certification & Delivery)**[illegible]
   - [illegible]
     [illegible]

- 合格审定：根据《民用航空产品和零部件合格审定规定》（如2024年 3月 12日发布相关规定），对最终产品进行全面的合格审定，验证其符合设计和法规要求。
- 飞行测试与交付：完成地试和试飞，满足适航要求后，飞机方可交付给客户。

二、 关键控制点

整个制造流程的生命线在于质量控制和适航监督。从设计阶段的“设计输入”到最终的“合格审定”，每一个关键节点都必须有可记录的证据链。例如，结构件的疲劳寿命设计必须通过严格的仿真和试验验证，而所有关键软件的开发和集成必须遵循软件适航标准。生产过程中的任何偏差（Deviation）都必须经过严格的工程评估和批准流程。

版本号 #4
由 Admin 创建于 2026-04-14 08:54:56 CST
由 Admin 更新于 2026-04-14 09:38:39 CST